

MasterSeal TC 373

2K-EP-Deckschicht, pigmentiert, total solid, für Parkhaus- und Industrieboden-beschichtungen mit abgestreuter Oberfläche

MATERIALBESCHREIBUNG

MasterSeal TC 373 ist eine niedrigviskose, leicht elastifizierte total solid, 2K-Versiegelung auf Epoxid-Flüssigharz-basis mit einer robusten, verschleißfesten glänzenden bis seidenglänzender Oberfläche.

ANWENDUNGSBEREICHE

MasterSeal TC 373 wird hauptsächlich als Versiegelung auf abgestreuten Untergründen im Innen- und Außenbereich angewendet.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- hohe Abriebfestigkeit
- leicht elastifiziert
- attraktive Oberfläche
- gute Reinigungsfähigkeit
- niedrigviskos
- leicht zu applizieren

VERARBEITUNG

(a) Untergrundvorbereitung

Die zu beschichtenden Flächen müssen fest, trocken, feingriffig und tragfähig sein, frei von losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummabrieb, Anstrichresten oder Ähnlichem. Die Versiegelung MasterSeal TC 373 wird innerhalb der Überarbeitbarkeits- und Begebarkeitszeiten der Beschichtung appliziert.

(b) Mischen

MasterSeal TC 373 wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A (Harz) und Komponente B (Härter) geliefert.

Die Temperatur der beiden Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 15 und 25 °C liegen. Beim Durchmischen der Komponenten ist Folgendes zu beachten: Zunächst die Komponente B (Härter) in das Gebinde der Komponente A (Harz) schütten. Dabei ist darauf zu achten, dass die Komponente B restlos ausläuft.

Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz und einer intensiven Durchmischung sind die beiden Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich zu mischen. NICHT VON HAND MISCHEN! Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens jedoch 3 Minuten, durchgeführt werden.

Der Mixer sollte während des Mischvorgangs im Material eingetaucht bleiben, um die Bildung von Blasen zu vermeiden. Material nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten! Nach gründlichem Mischen in einen zweiten, sauberen Behälter umtopfen und erneut ca. 1 Minute mischen.

(c) Verarbeitung

MasterSeal TC 373 wird mit einem Raketel auf den vorbereiteten Untergrund aufgetragen, danach empfiehlt sich eine

Nachrollung, um eine gleichmäßige Oberfläche zu erzielen. Neben der Umgebungstemperatur ist für die Verarbeitung von Reaktionsharzen die Temperatur des Untergrundes von entscheidender Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitbarkeits- und Begebarkeitszeiten. Gleichzeitig erhöht sich, infolge zunehmender Viskosität, ggf. der Verbrauch pro Flächeneinheit. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich o. a. Zeiten entsprechend verkürzen. Nach der Applikation muss das Material ca. 16 Stunden vor direkter Wasserbeaufschlagung geschützt werden. Die Temperatur der zu beschichtenden Fläche muss mindestens 3 K über der herrschenden Taupunkttemperatur und mindestens 16 Stunden nach dem Auftragen bei 15 °C liegen. Im Übrigen gelten die einschlägigen Richtlinien für die Verarbeitung von Reaktionsharzen im Betonbau.

VERBRAUCH

Ca. 0,5 - 0,8 kg/m² (siehe auch Systemdatenblätter)

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Wieder verwendbares Werkzeug sollte sorgfältig mit Reiniger 44 oder mit Isopropanol gereinigt werden. Nach dem Aushärten sollte das Werkzeug mechanisch gereinigt werden. Einlegen in Reiniger 44 oder Isopropanol z. B. erleichtert diesen Vorgang.

VERPACKUNG

MasterSeal TC 373 wird in 30 kg Arbeitspackungen geliefert.

FARBE

MasterSeal TC 373 ist in einigen Standardfarbtönen erhältlich, weitere auf Anfrage. Details dazu entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste.

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossene Gebinde sind trocken und im Temperaturbereich von 15 bis 25 °C zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung und Temperaturunterschreitung (Kristallisationsgefahr) sind zu vermeiden. Beachten Sie dazu den Haltbarkeitshinweis auf dem Gebinde.

GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE RE55.

EU-VERORDNUNG 2004/42 DECO-PAINT-RICHTLINIE)

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und beinhaltet weniger als der maximal VOC-Grenzwert (Stand 2, 2010). Gem. EU-Richtlinie 2004/42 liegt dieser

MasterSeal TC 373

2K-EP-Deckschicht, pigmentiert, total solid, für Parkhaus- und Industrieboden-beschichtungen mit abgestreuter Oberfläche

obere Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j Typ sb bei 500 g/l (Grenze: Stand 2, 2010). Der VOC-Gehalt von MasterSeal TC 373 ist < 500 g/l (verarbeitbares Material).

PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN/ SCHUTZMAßNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterSeal TC 373 physiologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich:

Schutzhandschuhe, Schutzbrille und leichte Schutzkleidung tragen. Einatmen der Dämpfe, Augen- und Hautkontakt vermeiden. Sollte das Material in die Augen gelangen, ist sofort medizinische Hilfe zu holen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme arbeiten. Die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport und zur Entsorgung. Die Vorschriften der Berufsgenossenschaften für den Umgang mit Polyurethanen und Isocyanaten sind zu beachten.

TECHNISCHE DATEN

Produktdaten				
Eigenschaft		Norm	Daten	Einheit
Bindemittelbasis		-	Epoxidharz	-
Mischungsverhältnis		A : B	100 : 23	-
Dichte (bei 23 °C)	Teil A		1,60	g/cm ³
	Teil B	-	1,06	g/cm ³
	gemischt		1,43	g/cm ³
Viskosität (bei 23 °C)	Teil A		2300	mPas
	Teil B	-	300	mPas
	gemischt		1500	mPas
Verarbeitungszeit (30 kg Geb.)	Bei 8 °C		ca. 60	min.
	Bei 23 °C	-	ca. 35	min.
	Bei 30 °C		ca. 20	min.
Überarbeitbarkeit	Bei 8 °C		min. 24	h
			max. 3	d
	Bei 20 °C	-	min. 8	h
			max. 3	d
	Bei 30 °C		min. 3	h
			max. 2	d
Durchgehärtet	Bei 8 °C		7	d
	Bei 20 °C	-	5	d
	Bei 30 °C		3	d
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen		-	min. 8 max. 35	°C °C
Max. zulässige rel. Luftfeuchtigkeit	Bei 15 °C		75	%
	> 23 °C	-	85	%

Nach Aushärtung*

Eigenschaft		Norm	Daten	Einheit
Shore D Härte		nach 14 Tagen	72	-
Abrieb nach Taber		7 Tage nach Normklima	55	mg

* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

MasterSeal TC 373

2K-EP-Deckschicht, pigmentiert, total solid, für Parkhaus- und Industrieboden-beschichtungen mit abgestreuter Oberfläche

CE-KENNZEICHNUNG (EN 1504-2)

	
1119	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
08	
347305	
EN 1504-2:2004	
Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f und ZA.1g	
Abriebfestigkeit	≤ 3000 mg
CO ₂ -Durchlässigkeit	Sd > 50
H ₂ O-Diffusionsfähigkeit	Klasse II
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	< 0,1 kg/(m ² xh ^{0,5})
Temperaturwechselverträglichkeit unter Einfluss von Tausalzen	≥ 1,5 N/mm ²
Widerstand gegen starken chemischen Angriff	Härteverlust: < 50 %
Rissüberbrückungsfähigkeit	B 3.2 (-20° C)
Schlagfestigkeit	Klasse I
Abreißfestigkeit	≥ 1,5 N/mm ²
Brandverhalten mit MasterSeal TC 681 mit MasterSeal TC 373	B _{fl} -s1 B _{fl} -s1
Griffigkeit	Klasse III

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt.
Leistungen im System **MasterSeal Traffic 2263** gemessen.

CE-KENNZEICHNUNG (EN 13813)

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
07	
347305	
EN 13813: 2002	
Kunstharzbeschichtung zur Anwendung in Innenräumen EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Wesentliche Merkmale	Leistung
Brandverhalten	Efl
Freisetzung korrosiver Stoffe	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleisswiderstand	< AR 1
Haftzugfestigkeit	> B 1,5
Schlagfestigkeit	> IR 4
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD
Rutschfestigkeit	NPD
Emissionsverhalten	NPD

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt.
Leistungen im System **Master Seal Traffic 2263** gemessen

Kontaktadressen für Beratung

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Geschäftsbereich Construction Systems
Donnerschweer Straße 372
D-26123 Oldenburg
Tel. +49 (0)441 3402-251
Fax +49 (0)441 3402-333
construction-systems-de@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.de

PCI Bauprodukte AG
Master Builders Solutions
Im Schachen
CH-5113 Holderbank
Tel. +41 (0)58 958 22 44
Fax +41 (0)58 958 32 55
Info-as.ch@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ch

Master Builders Solutions GmbH
Geschäftsbereich Construction Systems
Roseggerstraße 101
A-8670 Krieglach
Tel. +43 (0)3855 2371 280
Fax +43 (0)3855 2371 283
office.austria@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.at

Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Abweichende Empfehlungen zu den Angaben in den technischen Merkblättern sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen gegenüber Dritter sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert oder unter www.master-builders-solutions.de heruntergeladen werden kann.

® = registered trademark of a MBCC Group member in many countries of the world.
Stand November 2020